

PRIMEUR

Handmatige handelingen verminderen actueler dan ooit



Een klapkrat machinaal oppakken is best een uitdaging. Toch is het RMA Techniek gelukt om hiervoor een speciale palletizer te ontwerpen. Het bedrijf ontwikkelde in samenwerking met Schaap Holland een nieuwe verpakkinglijn, wat het aardappelbedrijf in het geheel meer rendement oplevert.

Schaap Holland uit Biddinghuizen levert een breed scala bewerkte en onbewerkte aardappelen voor foodservice, retail en industrie. Het bedrijf is actief in een aantal schakels van de aardappelketen, waaronder het kweken van aardappelrassen, teelt en afzet van consumptierassen en het schillen en snijden van aardappelen voor retail, foodservice en verwerkende industrie.

De gevolgen van de pandemie zijn ook bij Schaap Holland merkbaar. "We kijken ernaar uit om weer op volle kracht te kunnen draaien. De afgelopen periode hebben we onder andere gebruikt om ons productieproces verder te optimaliseren met de komst van een nieuwe verpakkinglijn voor het vullen van kratten," aldus technisch manager Henk van Raalte.

BETER RENDEMENT VOOR DE GEHELE PRODUCTIELIJN

In samenwerking met RMA Techniek heeft Schaap Holland een complete krattenvullijn gerealiseerd, die door het aardappelbedrijf zelf onderhouden en geoptimaliseerd kan worden. De besturing is uitgerust met Simatic PLC's, de standaard van Schaap Holland. Het is niet de eerste keer dat ze samenwerken met het Zeeuwse bedrijf. Henk vertelt wederom voor RMA te hebben gekozen vanwege de goede ervaringen met een eerder geleverde proceslijn. "Ook toen hebben we de geleverde lijn zelf verder ontwikkeld en uitgebreid op gebied van functionaliteit. Voor de nieuwe lijn geldt hetzelfde: flexibiliteit in automatisering door ons



Zakproducten van 2,5 t/m 5 kg worden automatisch in een krat gelegd met een max van 20 kg per krat

zelf in te vullen." De nieuwe krattenvulllijn werkt als volgt: de zakken worden automatisch in een krat gelegd, waarna de volle kratten automatisch naar de kratbelader, de casepacker, worden getransporteerd. De kratten worden per pallet aangevoerd en door een Fanuc Robot ontstapeld. Vervolgens worden de volle kratten geformeerd en met een palletizer gestapeld. "De capaciteit van de lijn is momenteel 25 zakken per minuut en zodra de verpakkinglijn later dit jaar is aangepast, gaat dit omhoog naar 35 à 45 verpakkingen per minuut. Momenteel zijn we nog druk met het inregelwerk en de optimalisatie van de lijn, waarna we efficiënter en constanter kunnen werken met de inpaklijn. En dat resulteert in een

beter rendement voor de gehele productielijn."

OPLOSSINGEN VOOR DE LANGE TERMIJN

Henk is tot dusver tevreden met het resultaat en te spreken over de samenwerking met RMA. Het bedrijf is volgens hem innovatief en denkt mee in mogelijke oplossingen. "We herkennen onszelf hierin: vernieuwend en snel kunnen schakelen in processen. Dat is ook de reden dat bij Schaap Holland de gehele procesautomatisering in huis wordt uitgevoerd, van ontwerp tot en met realisatie. Innovatie betekent natuurlijk ook uitdagingen in de automatisering. Niet alles werkt meteen voor de volle honderd procent en dat vraagt de nodige aandacht en inspanning. We verwachten echter wel dat als de gehele lijn gereed is, alle mogelijke kinderziektes zijn verholpen. Samenwerking en innovatie heeft misschien wel een langere aanloop naar volledige beschikbaarheid, maar er worden wel lange termijnoplossingen gemaakt die stabiel en betrouwbaar zijn."

RMA

Techniek

Michel Remijn van RMA Techniek beaamt dit. In de afgelopen vijftien jaar heeft de machinebouwer uit 's Heer Arendskerke allerlei nieuwe oplossingen ontwikkeld. "We zijn al jaren actief in de aardappelsector en de meeste mensen kennen ons van het keuren en bemonsteren van aardappelen. Dat is nog steeds onze belangrijkste tak binnen de AGF-sector. Zo leveren we verschillende cameratechnieken waaronder 2D en 3D. Wel gaan we meer en meer richting handling en complete productielijnen," laat Michel weten. "Alle technieken hebben we in eigen huis, waaronder engineering, constructie, montage, elektro, programma en service, wat het mogelijk maakt om volledig naar wens van de klant een handlingssysteem te ontwerpen of zelfs een complete productielijn te ontwikkelen. We leveren naar wens het complete pakket met de daarbij behorende service. Overigens denken we graag mee in oplossingen. De wens van Schaap Holland om zelf de automatisering op te pakken is daar een goed voorbeeld van. Het is mooi om het resultaat te zien van hoe je met elkaars kwaliteiten tot een sterk eindproduct komt."

MINDER HANDWERK GRAAG

Michel laat weten dat er mede dankzij de coronacrisis veel vraag is naar handling producten. "Met name bij producties voor de consumptiemarkt komen veel handlingen kijken. We merken dat bedrijven nu zeker op zoek zijn naar oplossingen waarmee minder handwerk gemoeid is en het productieproces versneld wordt. Denk aan de casepacker om de verpakkingen, die uit de verpakkingmachine komen, machinaal in kratten te leggen en ook de pallettiseerder voor het opstapelen van kratten en de wikkelaar om een pallet met kratten te wikkelen in plastic lopen goed. Dit geldt overigens voor alle sectoren actief in de consumptiemarkt."

Het bedrijf is actief in meer branches. Vaak blijken bepaalde technieken prima bruikbaar voor andere producten. Zo worden cameratechnieken, die in eerste instantie werden ontwikkeld voor aardappelen, inmiddels ook gebruikt voor het keuren en bemonsteren van sjalotten, kersen, paprika's en zelfs schelpdieren. "We zien wat er speelt in verschillende sectoren en spelen daar snel op in. Dit geldt eveneens voor de handling oplossingen. Hier willen wij de komende jaren nog veel meer van gaan laten zien." (CH) ■

h.v.raalte@schaapholland.com
info@rma-techniek.nl