



Nieuwe aardappelontvangst bij Lamb Weston/Meijer schept ruimte voor groei



In eerste instantie wilde plant-manager Rinco Boender alleen maar een nieuw dak op de schuur. Totdat de directie van Lamb Weston / Meijer hem voorstelde om maar gelijk de hele aardappelontvangst op de schop te nemen. Dat was het startsein voor de bouw van een hypermoderne entree voor fritesaardappelen op de vestiging Kruiningen. Half september is de op groei gerichte ontvangstlijn officieel geopend en vol trots gepresenteerd aan pers en publiek.



Nieuwe aardappelontvangst bij LWM schept ruimte voor groei



De hele logistieke stroom rondom de fabriek is rigoreus op de schop gegaan.

“Zal ik de bezem en de schop eerst even wegzetten voordat je verder gaat met fotograferen?” Het antwoord wacht Pieter-Marc van Dongen echter niet af. In een flits snelt hij naar het handgereedschap en plaatst dit keurig uit beeld. “Ga je gang!”, roept hij van een afstand en dan kan de cameralens op scherp. Alles is spik en span in de gloednieuwe ontvangsthal en de manufacturing manager bij Lamb Weston / Meijer wil dat het er netjes en presentabel uit blijft zien. Elke aardappel die ‘langs de lijn’ de weg is kwijtgeraakt, raapt hij zonder twijfel op en gaat met een armzwaai weer keurig op de band. Apetrots is hij, net zoals alle andere betrokkenen: van de medewerker in het ontvangstlaboratorium tot de hoogste verantwoordelijken in het hoofdkantoor, inclusief grootaandeelhouder Kees Meijer zelf, lacht Van Dongen.

Oude situatie was inefficiënt

Plantmanager Rinco Boender is de man die als een van de hoogst verantwoordelijken zeer nauw bij de totstandkoming van de nieuwe aardappelontvangst betrokken is geweest. “De oude aardappelontvangst was al meer dan een halve eeuw oud”, laat hij met een blik van ‘dat mocht ook wel eens een keertje’ weten. “Hier in Zeeland, dat zul je ongetwijfeld weten, hebben ze het altijd over voor en na de ramp, de watersnood van 1953. Op deze locatie is door de familie Meijer net na die bewuste ramp begonnen aan de bouw van een aardappelproductielijn en

in 1985 is daar een sorteerlijn bijgekomen. Natuurlijk was het op dat moment het nieuwste van het nieuwste, maar na al die jaren zijn deze inmiddels sterk verouderd. Wat toentertijd allemaal uitgerkend was voor slechts één productielijn, is ondertussen uitgegroeid naar drie lijnen. Dat resulteerde op den duur in een zeer inefficiënte situatie, met een lastige bereikbaarheid voor vrachtauto’s, lange looplijnen, een gebouw met gebreken en ga zo maar door. Wat voor mij als verantwoordelijke voor die afdeling eerste prioriteit had was het dak van de ontvangsthal. Dat was beslist niet meer van

deze tijd en nodig aan vervanging toe. Dus ik stelde op een gegeven moment aan de directie voor: geef mij eens een paar ton voor een nieuw, want dat kan zo niet langer. Waarop die zei: ‘die krijg je Rinco, maar kom ook maar eens met een groter plan, oftewel: pak de hele ontvangst maar aan.’ Daar zei ik natuurlijk geen nee tegen en dat voorstel hebben we direct ingekocht door vanaf nul een compleet nieuwe aardappelontvangst te ontwerpen, inclusief wassen en sorteren. We konden dat doen naast de bestaande aanvoer, zodat we zoveel mogelijk geruisloos zouden kunnen overschakelen van oud naar nieuw”, legt Boender uit.

Meer comfort voor chauffeurs

Met een budget in de pocket dat flink wat nullen meer bevatte dan waar hij aanvankelijk om vroeg, konden Boender en zijn collega’s aan de slag om, net als 60 jaar geleden, een hypermoderne aardappelentree in Kruiningen te realiseren. Om te beginnen is de hele logistieke stroom rondom de fabriek rigoreus op de schop gegaan, vertelt de plantmanager. “De situatie tot voor september was zo dat vrachtwagens na het passeren van de weegbrug over het fabrieksterrein heen moesten rijden naar de ontvangst. Bovendien was altijd 24 uur per dag bemanning nodig om de poort open te



Tijdens een rondgang in de tarreerafdeling en het bijbehorende laboratorium laat Pieter-Marc Van Dongen zien dat ook hier de meest moderne apparatuur is opgesteld.



Nieuwe aardappelontvangst bij LWM schept ruimte voor groei



Het reinigen verloopt in de nieuwe ontvangsthal net zoals in andere fabrieken en in dit geval met de modernste machines die hoge capaciteit kunnen leveren.

doen. In de nieuwe situatie kunnen chauffeurs met een pasje zelf de toegangspoort openen. Ze komen nu op een apart nieuw aangelegd terrein. Daar kunnen ze naar de weegbrug rijden. Daar is een automatische kenteken- en nummerherkenning van de onderlosser aanwezig. Na melding ontvangen ze een briefje bij welk nummer aan de ontvangstlijn ze hun volle trailer neer mogen zetten. We hebben hier nu negentien ontvangtplaatsen gerealiseerd, het dubbele van wat we voorheen hadden. Op het chauffeursbriefje staat overigens ook het nummer van de ontvangtplaats vanwaar ze een lege trailer mogen aankoppelen. Deze hele logistiek rondom deze ontvangst hebben we volledig uitbesteed aan het transportbedrijf Bakker uit Texel. Nog een verandering is dat chauffeurs voorheen niet in hun trucks op het fabrieksterrein mochten slapen. Wel konden ze gebruik maken van een eenvoudige douchevoorziening. In de nieuwe situatie kunnen de chauffeurs wel op het terrein in hun trucks slapen wanneer ze aan hun uren zijn. Ook is een

moderne kantine ingericht en zijn nette douches voor hen beschikbaar. De voorzieningen zijn vooral te danken aan mede-eigenaar Kees Meijer die heeft benadrukt dat het belangrijk is om gastvrij te zijn voor de chauffeurs die hier, soms dagelijks, aardappelen komen brengen”, laat Boender zien.

Alles computergestuurd

Na de ontvangst van de chauffeurs met hun trucks en opleggers volgt de aardappelontvangst, die ook met de meest moderne apparatuur is uitgerust, vervolgt Boender. “Zoals gezegd hebben we de beschikking over negentien losplaatsen. Hier is ook techniek voor automatische monstername geplaatst. Drie robotgestuurde bakjes, die op een monorail als maanmannetjes achter elkaar fietsen, vangen hier aardappelen op uit de lossende trailers. Die brengen ze vervolgens naar bakken die later naar het tarreerlokaal gaan. Alles werkt computergestuurd. De monsters zijn overal te volgen via *tracking and tracing* binnen het totale warehouse manage-

mentsysteem. Voorheen namen we handmatig monsters in jutezakken en daar knoopten we dan een label aan. Dit hoeft dus niet meer. Alles is nu van binnenkomst tot en met het tarreren en de bakproeven automatisch geregistreerd. Ook hebben we nu veel minder monstereenheden nodig. Komen er bijvoorbeeld meerdere trailers van één teler op een dag aan, dan kunnen de monsters hiervan allemaal in dezelfde tarreerbox. Het blenden van tarramonsters deden we al, maar in de oude situatie moesten we de apart genomen monsters uit de jutezakken weer combineren en dat bracht extra werk met zich mee”, laat de plantmanager weten.

Machines uit de regio

Tijdens een rondgang in de tarreerafdeling en het bijbehorende laboratorium laat collega Van Dongen zien dat ook hier de meest moderne apparatuur is opgesteld. Maatsorteerders, frietnijders, onderwaterwegers, keurtafels, allemaal in blinkend rvs en afkomstig van een lokale leverancier. “Het was ook een



Nieuwe aardappelontvangst bij LWM schept ruimte voor groei



Het was een doelstelling van Lamb Weston / Meijer om bij de bouw van de nieuwe ontvangstafdeling zoveel mogelijk gebruik te maken van bedrijven uit de regio.

doelstelling van Lamb Weston / Meijer om bij de bouw van de nieuwe ontvangstafdeling zoveel mogelijk gebruik te maken van bedrijven uit de regio", laat Boender weten. Zo is onder meer Tummers Methodic uit Hoogerheide ingeschakeld om wassers, zoutbaden en ontsteners te leveren en komen de in totaal vijftig voorraadbunkers van Meeuwsen Trade en Metal Services uit het nabijgelegen Yerseke. Het reinigen verloopt net zoals in andere fabrieken en in dit geval met de modernste machines die hoge capaciteit kunnen leveren. Nieuw in het sorteerproces is dat hier een tweetrapsconstructie is ingebouwd. Eerst gaan de gewassen aardappelen door een vierkantsmaat schudsorteerder", vertelt Van Dongen. De grove sortering gaat direct op de twee lijnen voor de fritesproductie. Vervolgens gaat de ondermaat eerst nog door een nieuwe optische sorteermachine. Deze haalt dan eventueel nog friteswaardige lange knollen eruit die vanwege hun net iets te kleine diameter door de mazen van de schudsorteerder zijn ontsnapt. Die kunnen dan alsnog naar lijn 1 en 2. Wat dan nog aan ondermaat overblijft, gaat naar de specialiteitenlijn voor onder meer de productie van snacks als de Twisters. "Het is de bedoeling dat de optische sorteerder op termijn ook op kleurafwijkingen en gebreken gaat uitlezen", laat Boender weten. "Maar de allerbelangrijkste meting van die optische sorteerder is die van de lengte. Voor ons is dat een van de belangrijkste kwaliteitsparameters."

Optimale inzet van aardappelen

In de nieuwe hal is geïnvesteerd in vijftig nieuwe tussenbunkers. "We hebben voor dit grote aantal gekozen om zowel nauwkeurig als flexibel de productielijnen van het juiste product te kunnen voorzien. Dat wil zeggen dat in de afzonderlijke bunkers altijd aardappelen komen met dezelfde kenmerken, wat handig en ook nodig is voor de juiste samenstelling van het aardappelproduct dat in de bakovens in de procesafdeling gaat. Daar hoeven we dus niet meer over na te denken. Al met al gaat de nieuwe techniek in de ontvangst de efficiëntie en



Nieuwe aardappelontvangst bij LWM schept ruimte voor groei



Foto 5 Lamb Weston / Meijer heeft voor groot aantal tussenbunkers gekozen om zowel nauwkeurig als flexibel de productielijnen van het juiste product te kunnen voorzien.



De allerbelangrijkste meting van die optische sorteerder is die van de knollengte.

kwiteit van het eindproduct verder verhogen en ruimte voor groei scheppen." Een ander voordeel van de vele opslagbunkers en de geautomatiseerde

natuurlijke afvloeiing, bijvoorbeeld vanwege het bereiken van de pensioengerechtigde leeftijd. De tweede factor waarmee we de investering terug hopen

gekocht is, namelijk frites en wedges. Met deze geoptimaliseerde ontvangst zal het aandeel afval af- en het percentage verwerkbaar product toenemen. Door de flinke en ook flexibele tussenopslag kunnen we de aardappelen nu sneller verwerken. Ze blijven nu nog maximaal drie dagen in een bunker, maar het liefst nog korter. Want minder aftakeling betekent minder problemen in de verwerking en het levert per saldo meer kilo's aan verpakt product op", weet Boender uit ervaring. ●

"Minder aftakeling betekent minder problemen in de verwerking en het levert per saldo meer kilo's aan verpakt product op"

ontvangst, is dat Lamb Weston / Meijer nu optimaal gebruik kan maken van alle binnenkomende aardappelen. En dat is een enorme vooruitgang, want we hebben nu eenmaal te maken met een natuurproduct waarvan verschillende rassen beschikbaar zijn die ook nog eens onder verschillende omstandigheden groeien."

Meer kilo's verpakt product

"We zijn blij dat we de kans hebben gekregen om deze ontvangst te realiseren en nu gaat het erom de 20 miljoen euro aan investering weer terug te verdienen", vervolgt de plantmanager. "Zoals we al in de media hebben gecommuniceerd, hebben we minder mankracht nodig. Op den duur moet het een arbeidsbesparing van 12 fte opleveren. Hiervoor vallen geen ontslagen. We zorgen voor herplaatsing in de onderneming waar dat mogelijk is en een aantal personeelsleden zal vertrekken door

te verdienen is de verdere verbetering van de kwaliteit. We willen zoveel mogelijk product gebruiken waarvoor het

Leo Hanse



Met de geoptimaliseerde ontvangst zal het aandeel afval af- en het percentage verwerkbaar product toenemen, verwacht de aardappelverwerker uit Kruiningen.